

产品规格书

SPECIFICATION

客户名称:

Client Name

产品名称: EMC3030 方杯对称焊盘 70 显综合版

Client P/N

产品型号: LY-XE260202WH50B-XX-70

Product P/N

日期: 2022-12-10

Sending Date

Client Approval		LEPOWER Approval		
客户审核		立洋光电审核		
Approval 核准	Audit 确认	Approval 核准	Audit 确认	Confirmation 制作
			易传鹏	梁淼
☐ Qualified 接受	☐ Disqualified 不接受	Date: 日期:		

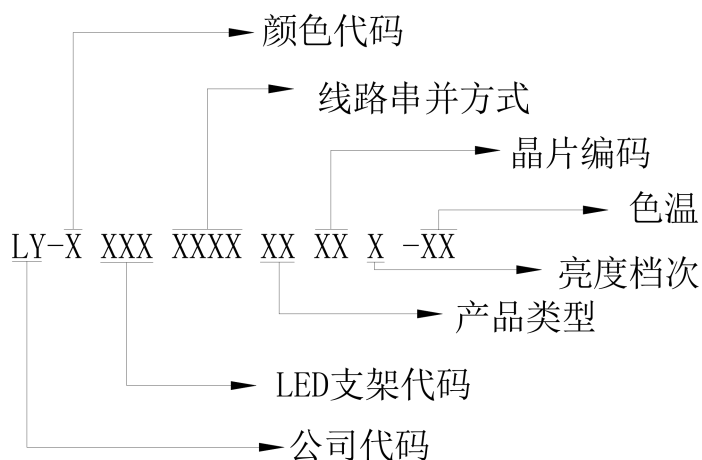
注: 1.此规格书以中英文方式书写, 若有冲突以中文版文本为准。
2.此规格书的最终解释权归由深圳市立洋光电子股份有限公司。

✓ RoHS LM-80 ISO9001:2015



Model Explanation

型号介绍



■Features

特征

- ◆ Low Thermal Resistance/低热阻
- ◆ Super Energy Efficiency/高光效
- ◆ 5-step macadam ellipse color definition/色容差 5
- ◆ Half Angle ($2\theta_{1/2}$): 120°/半功率角度: 120°
- ◆ RoHS Compliant.

■Applications

应用

- ◆ Decoration lighting/装饰照明
- ◆ Advertisement/广告灯
- ◆ Other Lighting/其它照明

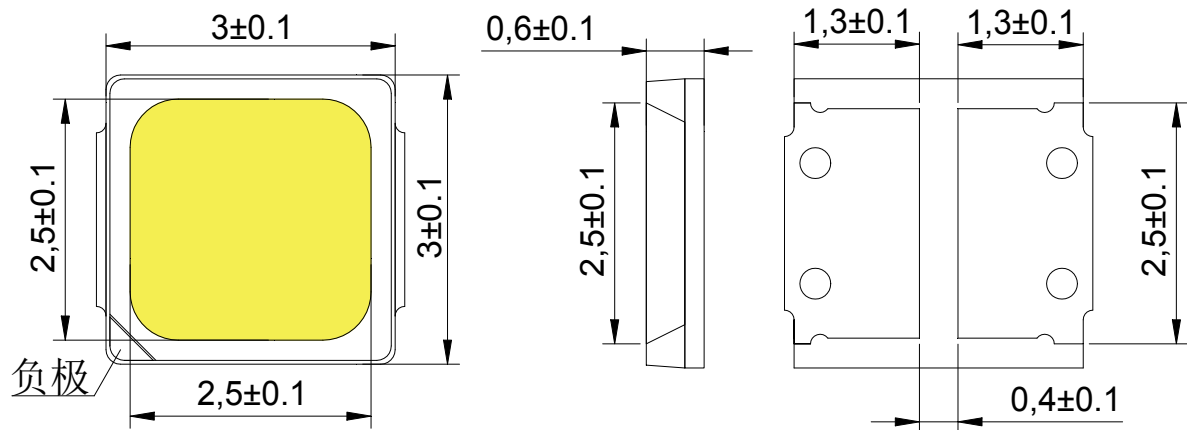


ATTENTION
OBSERVE PRECAUTIONS
FOR HANDLING
ELECTROSTATIC
SENSITIVE DEVICES

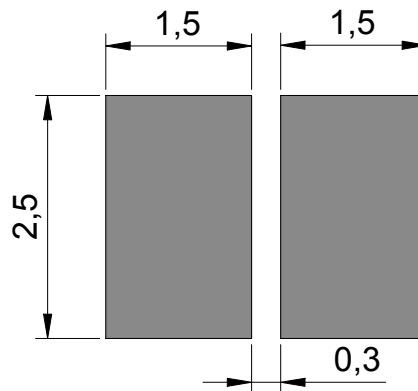


Package Dimensions

外观尺寸:

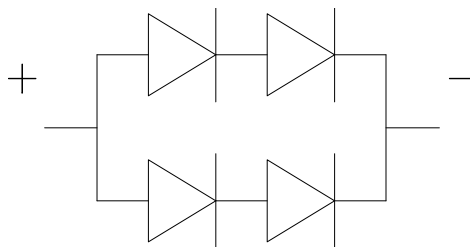


PCB 焊盘尺寸:



Equivalent circuit diagram

等效电路图: 2 串 2 并



Notes:

1. All dimensions are in millimeters.
(所有尺寸以毫米为单位)
2. Tolerance is ± 0.25 unless otherwise noted
(未标注公差为: ± 0.25)



■ Absolute Maximum Rating(At TA=25°C) (极限参数)

Parameter 参数	Symbol 符号	Value 数值	Units 单位
Power Dissipation 输入功率范围	P _I	1.5	W
Operating current range 正向电流范围	I _F	250	mA
Junction Temperature 结点温度	T _J	120	°C
Operating Temperature Range 工作温度	T _{OPR}	-20°C To +105°C	
Storage Temperature Range 储存温度	T _{stg}	-40°C To +100°C	
Manual Soldering Temperature 手工焊接温度	T _{SOL}	350°C± 20°C For 3~5 Seconds	

■ 产品规格

功率 (W)	发光 颜色	色温范围 (K)	产品型号	显指 Min.	Typ. 光通量 (lm)	Typ. 光效 (lm/w)	电流 (mA)	电压 (V)
1	暖白光	27W(2650-2800K)	LY-IE260202WH50B-27-70	70	150-160	180-190	150	5.7-5.9-6.1
1	暖白光	30W(2850-3050K)	LY-IE260202WH50B-30-70	70	155-165	185-195	150	5.7-5.9-6.1
1	暖白光	35W(3300-3600K)	LY-IE260202WH50B-35-70	70	165-175	195-205	150	5.7-5.9-6.1
1	中性白光	40N(3900-4200K)	LY-NE260202WH50B-40-70	70	170-180	200-210	150	5.7-5.9-6.1
1	白光	50C(4750-5250K)	LY-WE260202WH50B-50-70	70	170-180	200-210	150	5.7-5.9-6.1
1	白光	57C5(5450-5950K)	LY-WE260202WH50B-57-70	70	165-175	195-205	150	5.7-5.9-6.1
1	白光	65C(6150-6800K)	LY-WE260202WH50B-65-70	70	165-175	195-205	150	5.7-5.9-6.1



Reliability
TEST ITEMS AND RESULTS

Test	Reference Standard	Test Condition	Test Duration	Failure Criteria	Units Failed/Tested
Temperature Cycle	JEITA ED-4701 100 105	-40°C(30min)~25°C(5min)~105°C(30min)~25°C(5min)	100cycles	#1	0/10
High Temperature Storage	JEITA ED-4701 200 201	T _A =105°C	1000hours	#1	0/10
Temperature Humidity Storage	JEITA ED-4701 100 103	T _A =60°C RH=90%	1000hours	#1	0/10
Low Temperature Storage	JEITA ED-4701 200 202	T _A =-40°C	1000hours	#1	0/10
Room Temperature Operating Life		T _A =25°C, I _F =150mA	1000hours	#1	0/10
High Temperature Operating Life		T _A =90°C, I _F =150mA	1000hours	#1	0/10

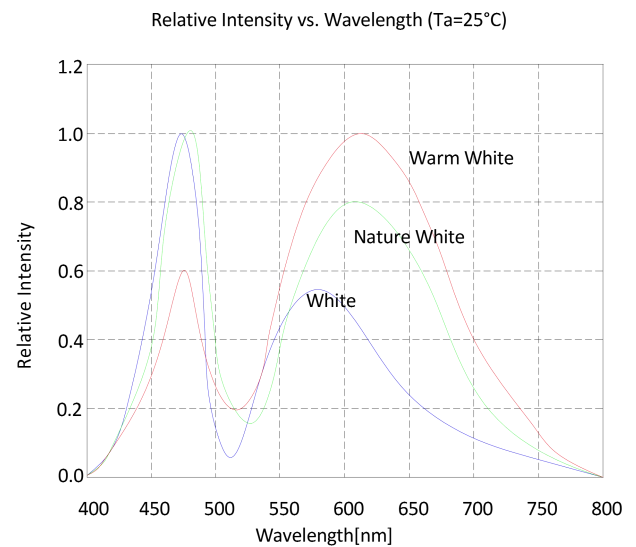
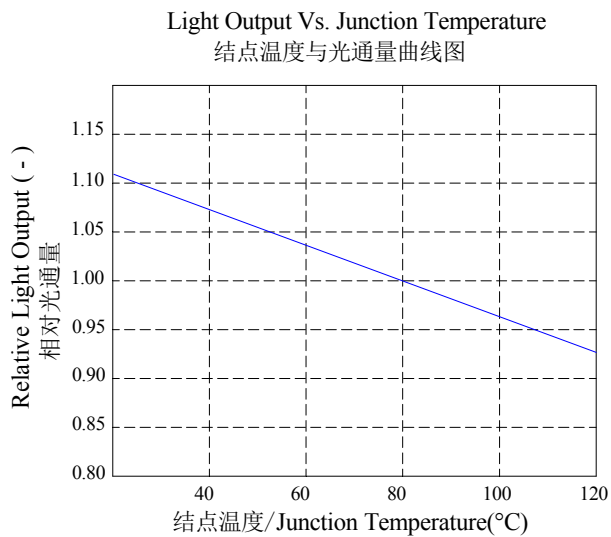
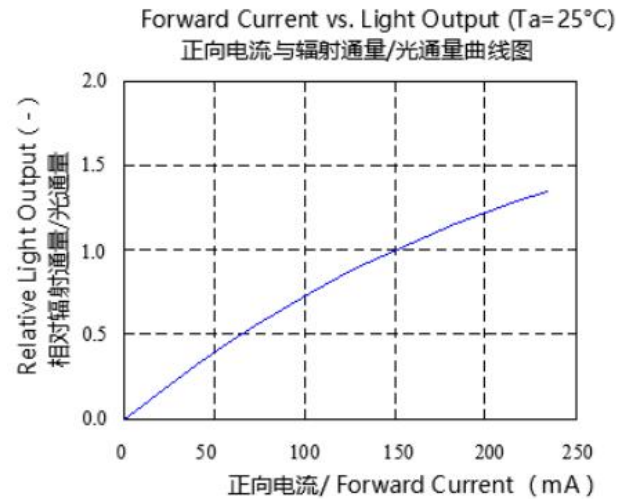
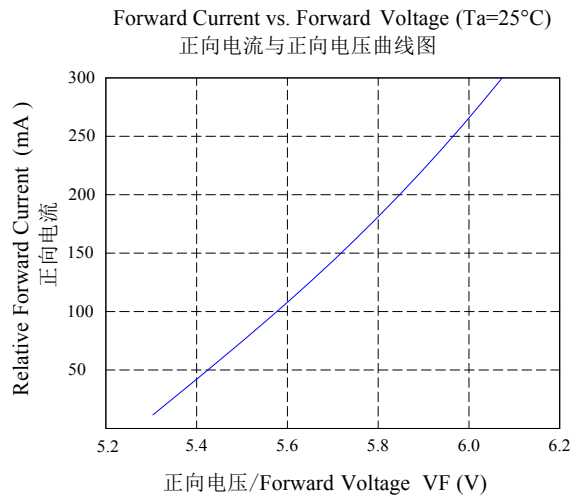
(2) Failure Criteria

Criteria#	Items	Conditions	Failure Criteria
#1	Forward Voltage(V _F)	I _F =150mA	>Initial value x 1.2
	Luminous Flux(Φ _v)	I _F =150mA	<Initial value x 0.7

U.S.L.: Upper Standard Level

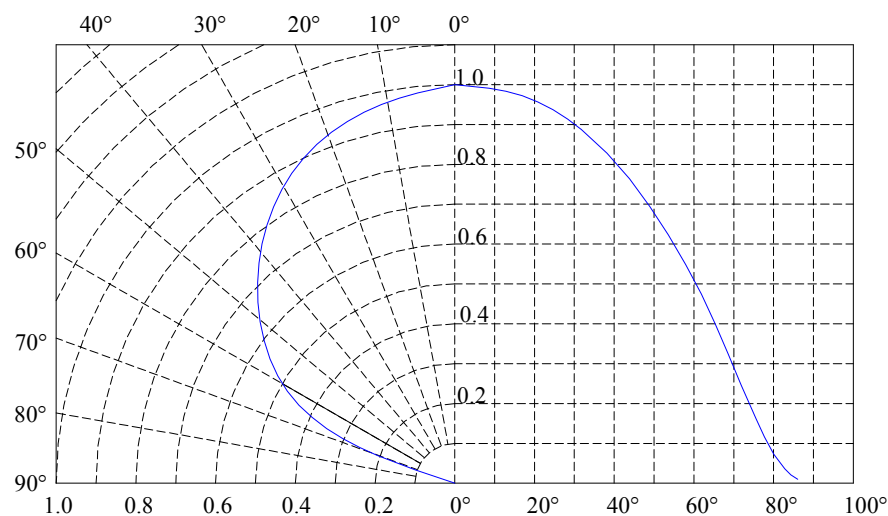
L.S.L.: Lower Standard Level





Radiation Characteristics

辐射特性



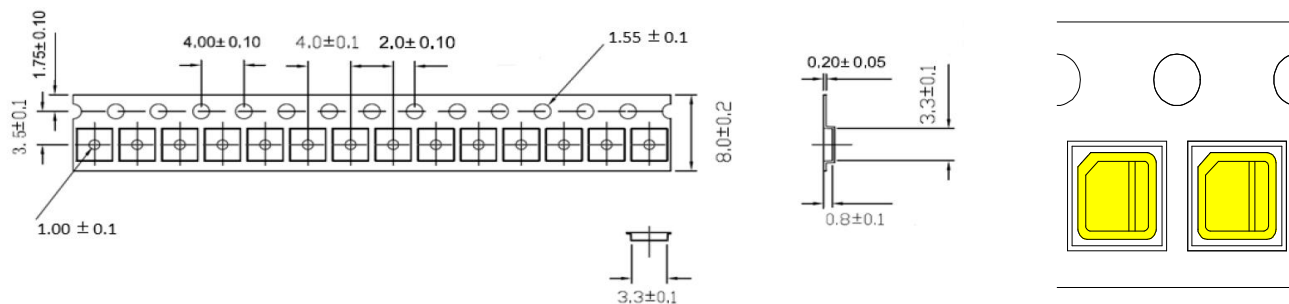
包装标准:

Label 标签

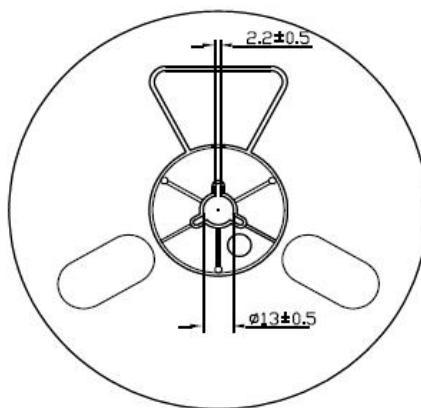
P/N: 产品型号	深圳市立洋光电子股份有限公司 P/N: VF: IF: BIN Code/CCT: IV: Q' TY:  ROHS *XXXXXXXXXX*
VF: 正向电压	
IF: 额定驱动电流	
BIN Code/CCT: 色区/色温	
IV: 流明等级	
Q'TY: 数量	

载带包装图

产品缺口（负极）朝载带圆孔



13'卷盘尺寸图: 16Kpcs/盘

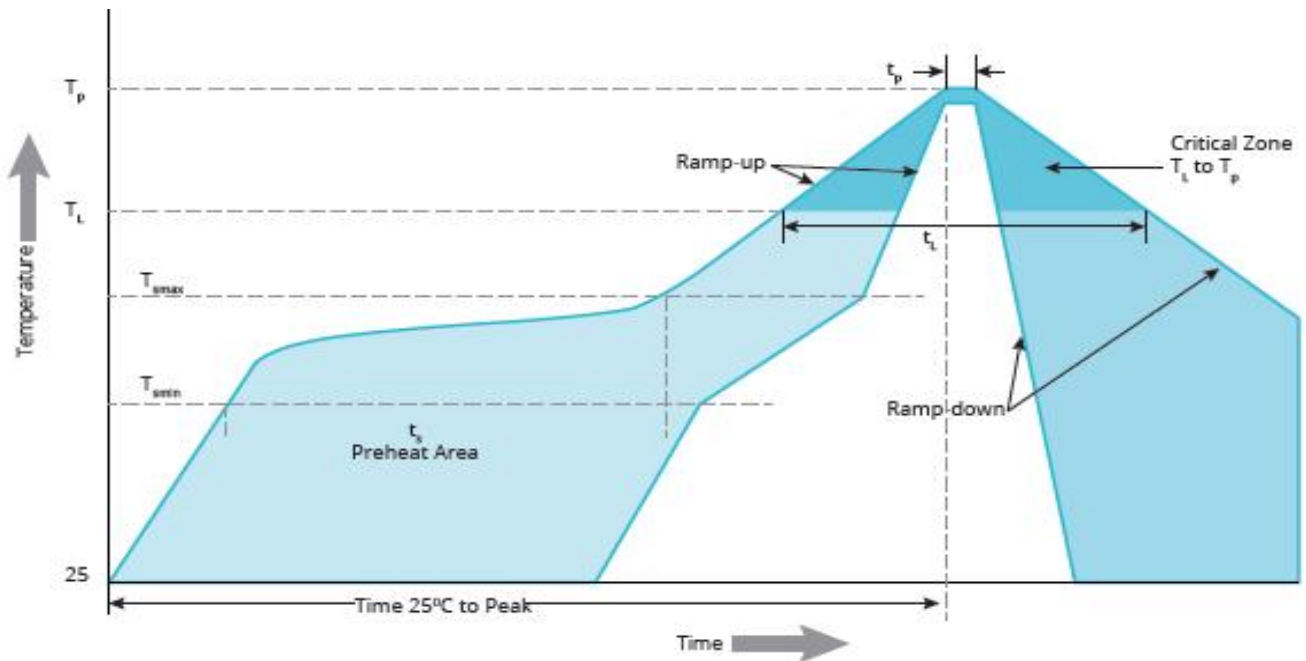


备注:

防潮铝袋抽真空包装。



使用说明



回流焊曲线说明:

特特征	无铅中温焊接	无铅高温焊接
预热: 最小温度 (T _{min})	120°C	150°C
预热: 最大温度 (T _{max})	160°C	200°C
预热: 时间 (t _{smin} to t _{smax})	60-150 秒	60-150 秒
在以上温度保持: 温度(T _L)	180°C	217°C
在以上时间保持: 时间(T _L)	30-60 秒	30-60 秒
峰值温度	210°C	260°C
实际峰值温度维持±5°C内的时间	20-30 秒	5-10 秒
温度下降斜率	6°C/秒 (最大)	6°C/秒 (最大)
常温 25°C到峰值温度	6 分钟内	6 分钟内
注意事项:		
A. 中温、高温无铅回流焊建议的温度曲线如上图, 杜绝最高温度超过 (高温: 260°C/10S), (中温: 210°C/30S)		
B. 调试合适的温度, 选择对应的锡膏, 务必先做首件确认。		
C. 以上温度以实际炉温为准。		
D. 建议选择高温锡膏, 对应高温回流焊曲线。		

