



Рекомендации производителя по эксплуатации паяльных жал

Температура пайки Постарайтесь использовать подходящую температуру для пайки. Чрезмерная температура ускорит окисление жала паяльника и сократит срок его службы. Если температура жала превышает 470°C, скорость его окисления в два раза выше, чем при 380°C. ATTEN рекомендует температуру **360-380°C**.

Давление При пайке не оказывайте слишком сильное давление, иначе жало паяльника будет повреждено. Температура передаётся при любом контакте жала паяльника с паяемым соединением.

Лужение Регулярное нанесение олова на жало паяльника может уменьшить вероятность окисления/перфорации жала и сделать его более долговечным. После использования температуру жала следует немного снизить, а уже потом добавлять новый припой, чтобы слой лужения имел лучший антиокислительный эффект. Избегайте работы паяльника без лужения.

Чистка Содержите жало паяльника в чистоте и вовремя удаляйте окислы. Если на нём имеется черная оксидная пленка, жало не лужёное, и его необходимо немедленно очистить. При очистке сначала отрегулируйте температуру жала примерно до 250°C, затем очистите его с помощью чистящей губки или шарика из медной проволоки, а затем нанесите олово. Повторяйте действия до тех пор, пока оксид не будет полностью удален. (Важно: никогда не используйте наждачную бумагу или твердые предметы для очистки жала паяльника.)

Паяльная паста, флюс Выбирайте флюс с низкой активностью. Флюс с высокой активностью или сильной коррозионной активностью ускорит коррозию жала паяльника при нагреве.

Размещение Когда паяльник не нужен, его следует установить на подставку, чтобы предотвратить повреждение жала паяльника.

Выбор жала Очень важно правильно выбрать размер и форму жала. Правильный выбор сделает работу более эффективной и увеличит срок службы наконечника.