



材料: ABS757

技术要求:

1. 塑件表面光亮、整洁、无飞边、缩孔、缺注等现象;
2. 拔模面拔模尺寸0.05-0.1;
3. ◇标记尺寸为重要尺寸;
4. 未注公差尺寸参照左下角表格。

借用件登记

CAD设计

CAD绘图

旧底图总号

签字

日期

帽头 (黑色)

SH-501

更改文件号 数量 文件号 签字 日期

未注公差 (±)

阶段标记

重量(g)

比例

设计

等级

C 级

第

页

重量

比例

审核

0~4

0.08

第

页

共

页

工艺

4~16

0.12

标准化

16~64

0.2

DNHK